

TRABALHO PRÁTICO N° 3
Programação Orientada a Centros de Usinagem
Data de entrega: 25/05/2005

Atividade 1 - Elaborar o Plano de Processo para execução das Peças 1, 2, 3 e 4. A Figura 1 apresenta as ferramentas que deverão ser utilizadas. Suas dimensões e parâmetros deverão ser determinados em função das operações a serem realizadas.

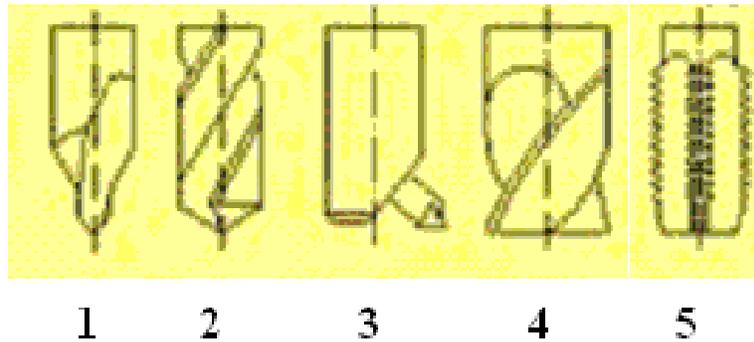


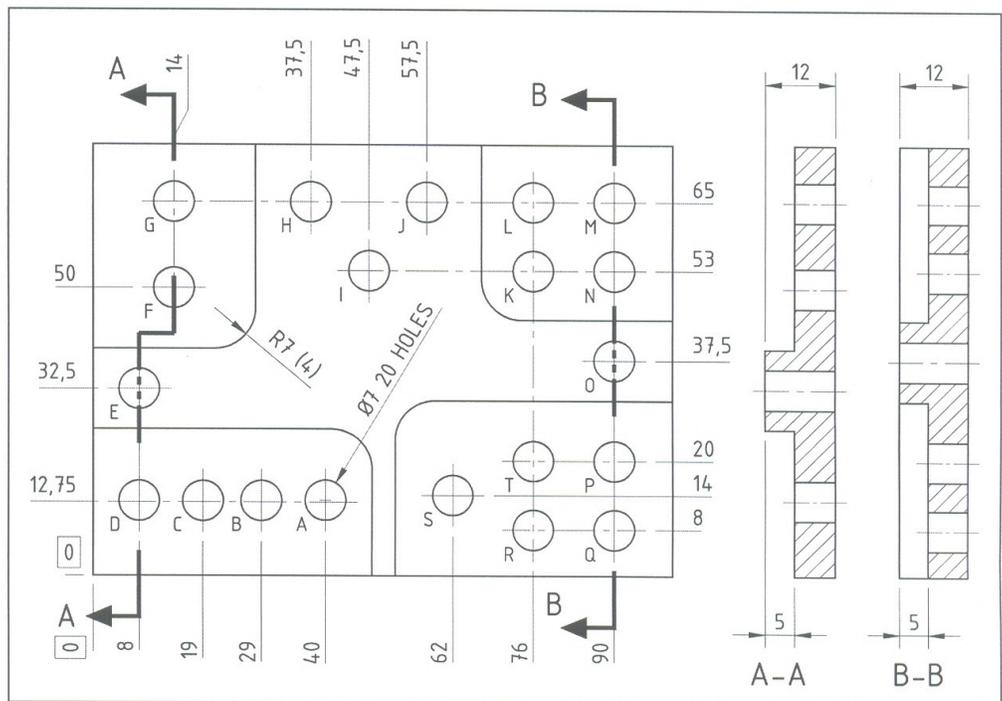
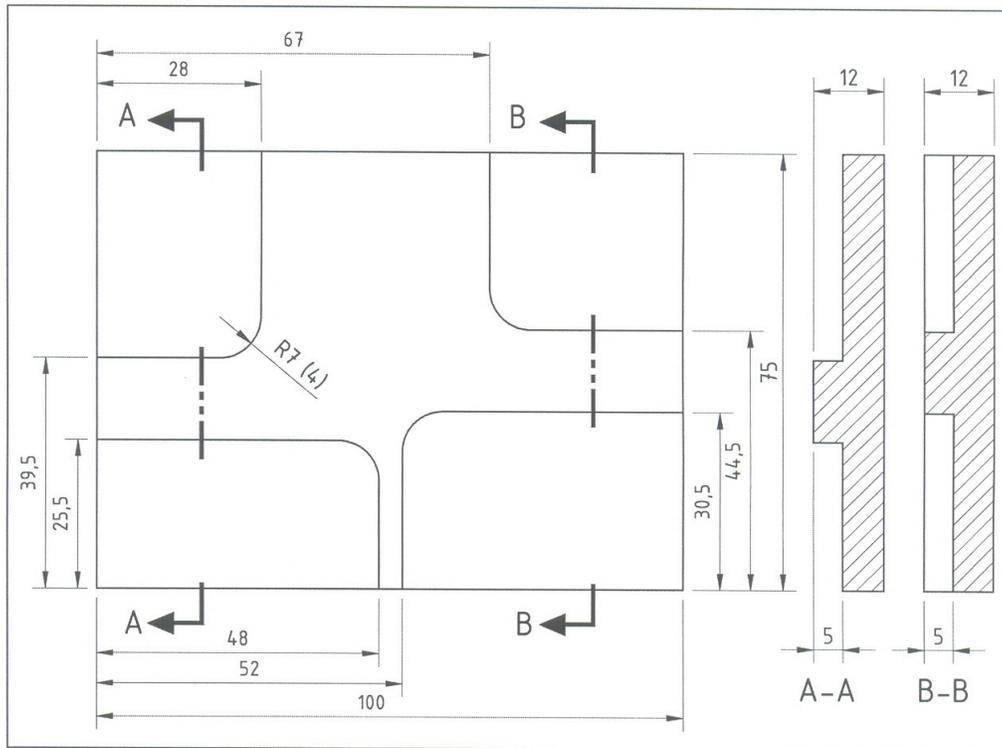
Figura 1 – Tipos de Ferramentas

- 1 – Broca de centro
- 2 – Broca
- 3 – Ferramenta de acabamento;
- 4 - Fresa
- 5 – Macho.

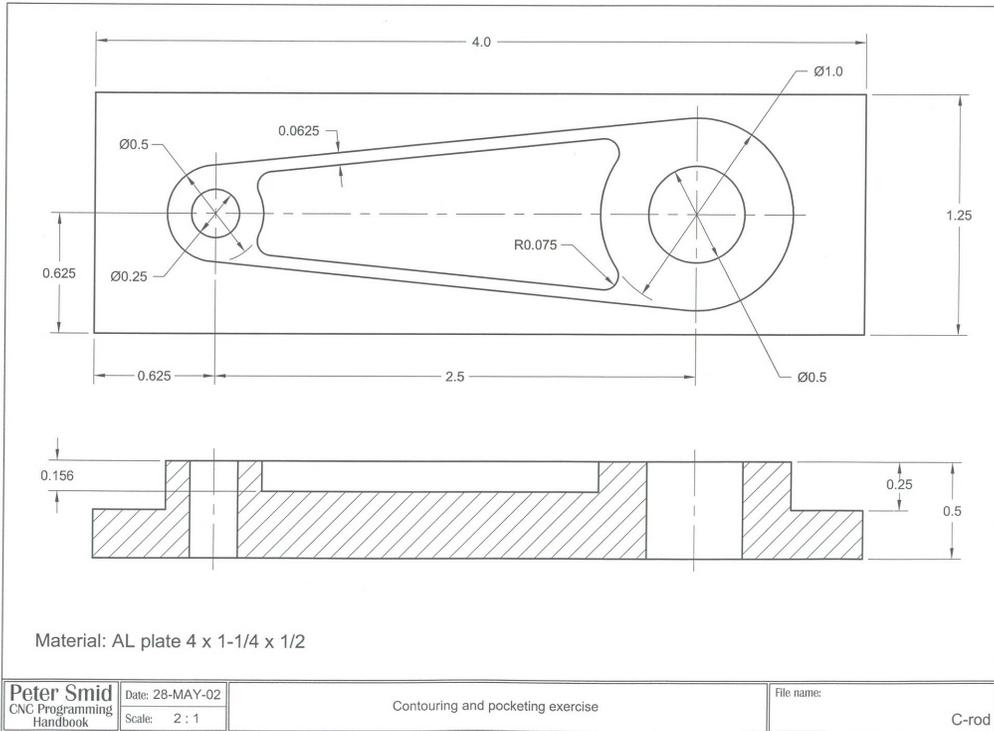
Atividade 2: Elaborar o Programa CN para execução das Peças 1, 2, 3 e 4. Considere que o material bruto tem as seguintes dimensões:

- Peça 1: 100 x 75 x 12 (C x L x E em mm);
- Peça 2: 4 x 1,25 x 0,5 (C x L x E em polegada);
- Peça 3: Diâmetro = 37mm.
- Peça 4: 100 x 75 x 12 (C x L x E em mm);

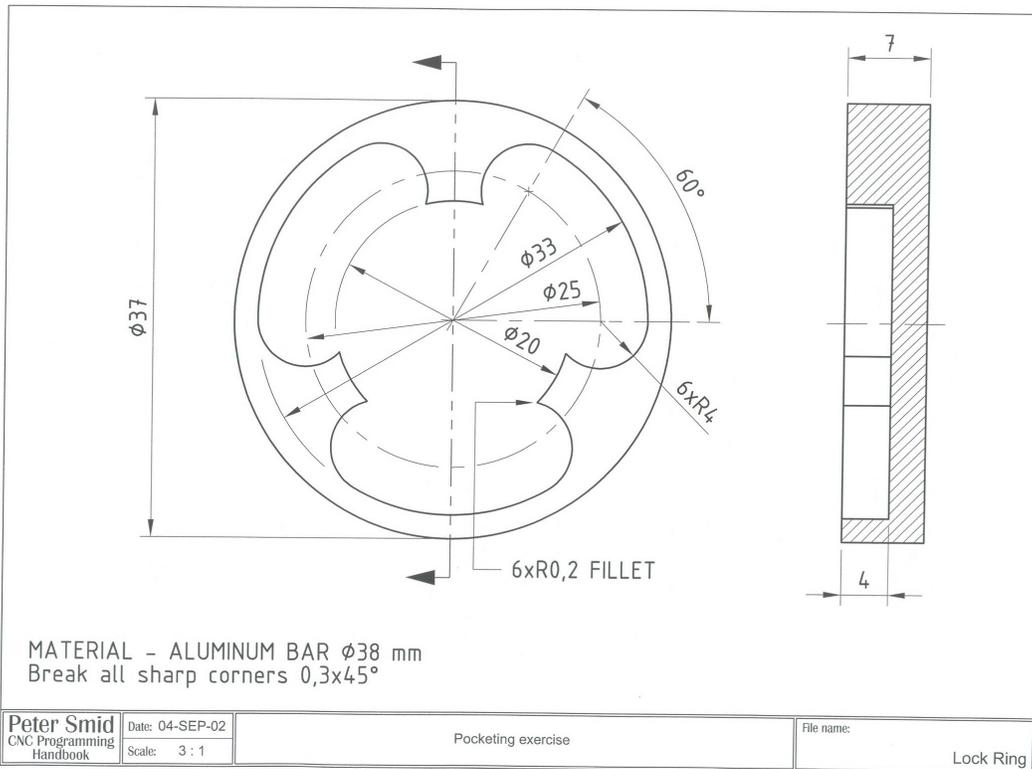
Atividade 3: Simular o processo de usinagem das quatro peças utilizando o CNC Simulator.



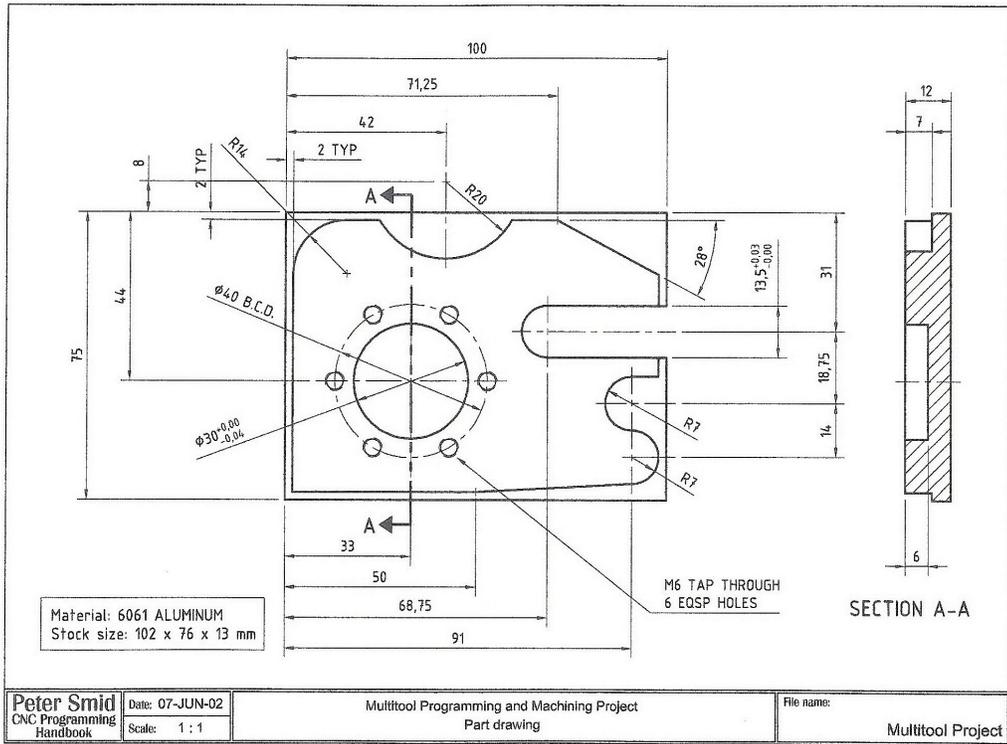
Peça 1



Peça 2



Peça 3



Peça 4