

# *Transmissor de Pressão LD1.0*



**smar**

**NOVO**

**Integrante da Linha de Transmissores de Pressão da Smar**



**LD1.0**  
*O Caçulinha da Família*

The main image shows a large, cylindrical stainless steel pressure transmitter with a black top cap, set against a background of an industrial refinery with distillation columns and piping.

**smar**  
[www.smar.com.br](http://www.smar.com.br)



## LD1.0 - Características



- Transmissor de Baixo Custo
- Sensor Capacitivo
- Exatidão:
  - \* 0,25% F.E. Tamb.
  - \* 1,0% F.E. Toper.
- Sinal de Saída: 4~20 mA (NAMUR NE43)
- Temperatura de Operação:
  - 40°C a 85°C

## LD1.0 - Características



- Partes molhadas em Inox 316L e Hasteloy C276
- Enchimento: Óleo Silicone
- Modelo Manométrico e Absoluto
- Ajuste local:
  - \* Zero & Span
- Intrinsecamente seguro
- Grau de Proteção IP65
- Suporta FDT e DDL

## LD1.0 - Características



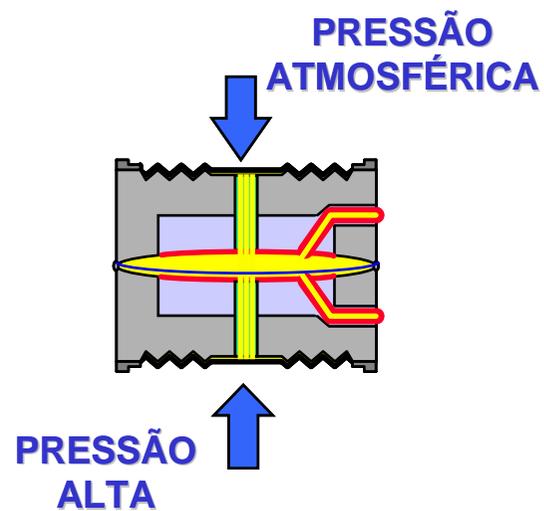
- **Protocolo de Comunicação HART V5**
- **Conexão Elétrica: DIN 43650 (sem polaridade)**
- **Alta Confiabilidade e Robustez**
- **Sinal de Saída: 4 – 20 mA conforme NAMUR NE43**
- **Faixas:**  
**FX1, FX2, FX3, FX4 e FX5 (limitado a 150 Bar)**

## LD1.0 - Características Técnicas

- **Faixas:**
  - **Fx.1:** -50 a 50 mbar
  - **Fx.2:** -500 a 500 mbar
  - **Fx.3:** -1000 a 2500 mbar
  - **Fx.4:** -1 a 25 bar
  - **Fx.5:** -1 a 150 bar
  
- **Exatidão:**
  - ± 0,2%**

# LD1.0 – Transmissor Pressão Manométrica

- Exatidão:  $\pm 0.2\%$
- 0~50 mbar a 0~150 bar
- Rangeabilidade: 50:1



## **LD1.0 – Aplicações**

- **Medição e Controle de Processos Industriais**
- **Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos**
- **Bombas, Compressores e Turbo-geradores**
- **Máquinas e Ferramentas de Usinagem**
- **Plantas de Produção de Plásticos**

## LD1.0 – Modelo Selado



**Modelo desenvolvido especialmente para processos industriais:**

- Há incrustação, sedimentação ou cristalização.
- Congelamento do fluido de processo e conseqüente entupimento da tomada de pressão.

## LD1.0 – Ajuste Local



**Configuração do Zero (Z)**

## LD1.0 – Ajuste Local



Configuração do Span (S)

# LD1.0 – Código de Pedido

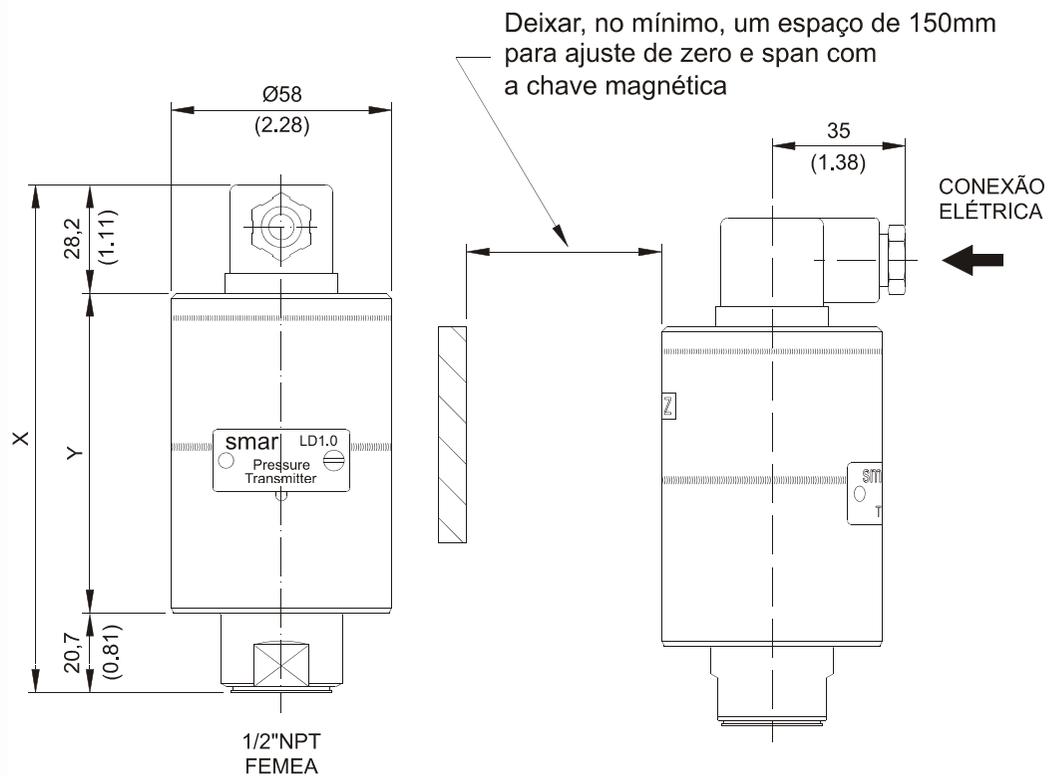
MODELO						
LD1.0						
COD.	TIPO	Limite da Faixa			Turn Down	
		Min	Max	Unid.	Max	
M1	Manométrico	-50	50	mbar	10	
M2	Manométrico	-500	500	mbar	10	
M3	Manométrico	-1000	2500	mbar	10	
M4	Manométrico	-1	25	bar	10	
M5	Manométrico	-1	150	bar	10	
COD. Conexão ao Processo						
1	1/2" - 14 NPT - Fêmea					
2	1/4" - 18 NPT - Macho					
3	1/4" - 18 NPT - Fêmea					
G	G1/2" A DIN 16288 Forma B Macho					
H	G1/2" A DIN 16288 Forma D Macho					
M	1/2" - 14 NPT - Macho					
U	1/2" BSP - Macho					
X	1" - 11,5 NPT - Selado					
Z	Especificação do Usuário					
COD. Material da Conexão ao Processo						
I	Aço Inox AISI 316L					
Z	Especificação do Usuário					
COD. Display Digital						
0	Sem Display					
COD. Protocolo de Comunicação						
H	HART <sup>®</sup>					
COD. Plaqueta de Identificação						
0	Sem certificação					

LD1.0 | M2 | 1 | I | 0 | H | 0

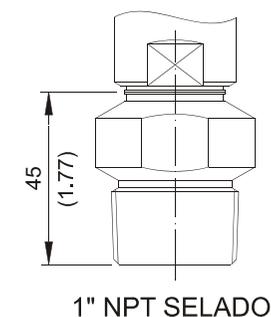
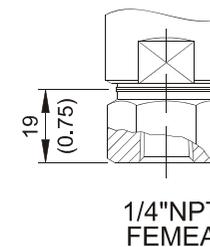
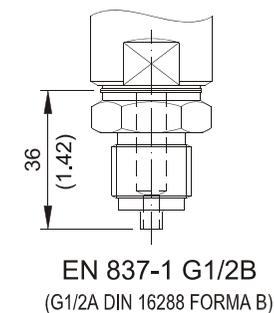
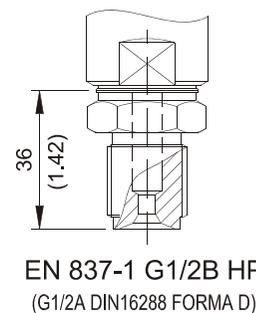
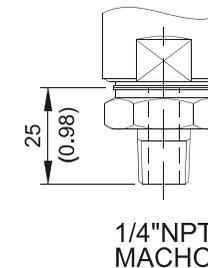
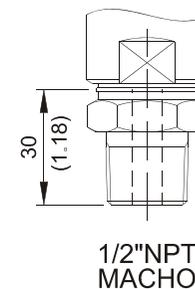
### NOTA

Este equipamento não é fornecido com Plaqueta de Tag.

# LD1.0 - Desenho Dimensional

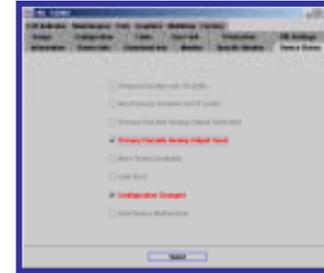


FAIXA	DIMENSÕES mm (")			
	X		Y	
2-3	130,5	(5.14)	81,6	(3.21)
4	132,5	(5.22)	83,6	(3.29)
5	135	(5.32)	86,1	(3.39)



## Configuradores do LD1.0

- ✓ Ajuste Local (Chave de Fenda Magnética);
- ✓ Software CONF401 (Smar);
- ✓ DDCON100 da (Smar);
  
- ✓ Software HPC401 (Smar) para modelos mais recentes de Palms;
  
- ✓ Ferramentas de outros fabricantes:
  - Programadores Portáteis : HHT275 e HHT375;
  - Softwares baseados em FDT/DTM



FDT = Field Device Tool  
DTM = Device Type Manager

## **Suporte Técnico**

**Para perguntas e ajuda técnica**

**consulte nos em:**

**[techsupport@smar.com.br](mailto:techsupport@smar.com.br)**