Interface Robótica			
Nº	Evento	Output	Input
1	Robo solicita início da fabricação		Start
2	Torno abre porta		
3	Torno confirma abre porta	Porta Aberta	
4	Torno abre placa		
5	Torno confirma abre placa	Placa aberta	
6	Robo pega peça		
7	Robo posiciona peça na placa		
8	Robo solicita fechamento da placa		Fecha Porta
9	Torno fecha placa		
10	Torno confirma que a placa está fechada	Placa Fechada	
11	Robo abre garra		
12	Robo se retira do torno		
13	Robo solicita fecha porta		Fecha Porta
14	Inicia a usinagem		
15	Termina usinagem		
16	Torno abre porta		
17	Torno confirma abre porta	Porta Aberta	
18	Robo pega peca		
19	Robo solicita abertura da placa		Abre placa
20	Torno abre placa		
21	Torno confirma que a placa está aberta	Placa aberta	
22	Robo retira peca do torno		
	Setup (1 – Habilitado, 0 – Desabilitado)	Setup = 1	
	Setup Habilitado		
23	Robo gira peca		
24	Robo posiciona peça na placa		
25	Robo solicita o fechamento da placa		Fecha placa
26	Torno fecha placa		
27	Torno confirma o fechamento da placa	Placa Fechada	
28	Robo se retira do torno		
29	Robo solicita o fechamento da porta		Fecha Porta
30	Continua usinagem		
31	Finaliza usinagem		
32	Desabilita setup	Setup = 0	
33	Torno abre porta		
34	Torno confirma abre porta	Porta Aberta	
35	Robo se posiciona para retirar peça da placa		
36	Robo solicita a abertura da placa		Abre placa
37	Torno abre placa		
38	Torno confirma abre placa	Placa aberta	

Interface de Medição			
	Setup Desabilitado	Output	Input
39	Robo posiciona a peça no micrometro	Inicia Medição	

42	Robo movimenta peca na unidade de leitura do micrometro		
	Robo retira peça do micrometro e aguarda resultado da medição		Fim Medição
43	Micrometro envia resultado p/ tornoCNC		Peca acabada
			Peca refugo
			Peca retrabalho
Interface Robótica			
44	Torno solicita ao robo posicionamento das peças em:	Output	Input
	Pallete Pecas Brutas	Peca acabada	
	Pallete Pecas Acabadas	Peca refugo	
	Pallete Pecas Refugo	Peca retrabalho	