

APPROVAÇÃO DO DESENHO

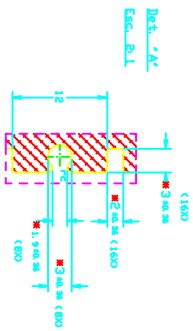
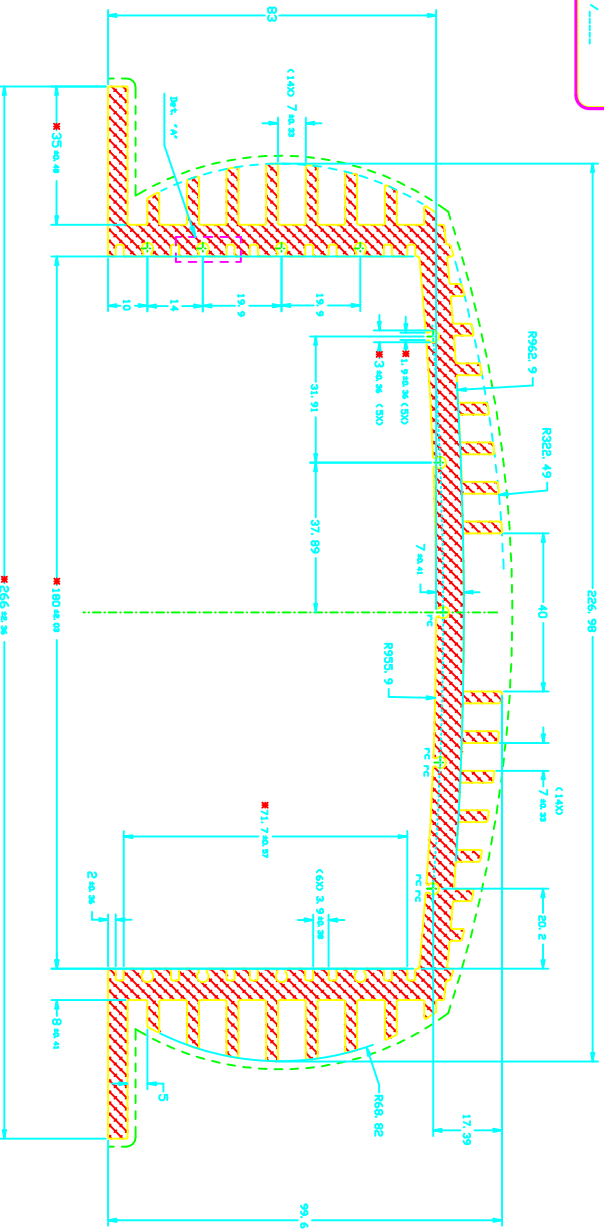
Empresa \_\_\_\_\_  
Ass. \_\_\_\_\_  
Data: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_



COMPANHIA BRASILEIRA DE ALUMÍNIO



REV. \_\_\_\_\_



RC = RAIO DE CONCORDANCIA  
ESPESSURA NÃO INDICADA = 3,0 \*\*\*  
CANTOS VIVOS ARREDONDADOS  
C/MS RAIO DE 0,30 mm  
C/MS DE PROCESSO: VP  
DIMENSÕES IMPORTANTES ( \*\* )  
FACE EXPOSTA: - - - - -  
TOLERANCIA ANGULAR = ± 1°  
TOLERANCIAS NÃO INDICADAS: NBR 8116

REV.	DES.	VER.	APR.	DATA	REVISÃO

IL. C. C. (cm)	CLIENTE	ALBERTO J. ALVARES	ÁREA (cm²)	PESO (kg/m)	CLASSE DO PERFIL
866			3603	9,665	SXT
866			1584	6,0 n	ST

DES. DO/ULAS	DATA	NOME	APLICACAO	ÁREA ANDI. (cm²)	COMPRIMENTO	DES. DO CLIENTE
VER	06/09/07	GABINETE	DISSIPADORES	16	6,0 n	ESTIMATIVA N°1
APROV				2	10	0699/07

PERFIS DE ENCAIXE	ACABAMENTO	LIGA E TÁPERA	ESCALA
		6060-T5	1:1