Engrenagens IV

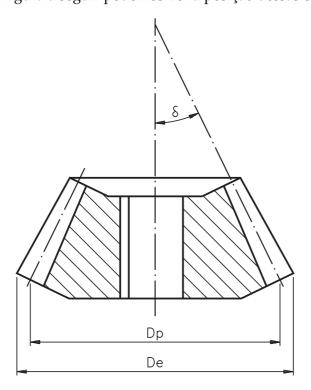
ara grandes problemas, grandes soluções. Por exemplo: qual a saída para o setor de projeto e construção de uma empresa em que o setor de usinagem necessita fazer a manutenção de uma máquina importada, cujo reparo exige a compra de uma engrenagem que não está disponível no mercado.

A saída é construir a peça.

Nesta aula você conhecerá os cálculos para a construção de engrenagens cônicas.

Cálculo para engrenagem cônica

Numa engrenagem cônica, o diâmetro externo (De) pode ser medido, o número de dentes (Z) pode ser contado e o ângulo primitivo (δ) pode ser calculado. Na figura a seguir podemos ver a posição dessas cotas.



Introdução

35

O diâmetro externo (De) é dado pelo fórmula De = Dp + $2 \cdot M \cdot \cos \delta$, onde Dp é o diâmetro primitivo e M é o módulo.

O diâmetro primitivo (Dp) é dado por

$$Dp = M \cdot Z$$

onde:

Z é o número de dentes

O ângulo δ é dado pela fórmula

$$tg\delta = \frac{Z}{Za}$$

onde:

Z é o número de dentes da engrenagem que será construída;

Za é o número de dentes da engrenagem que será acoplada.

A partir dessas três fórmulas, podemos deduzir a fórmula do módulo (M) e encontrar o seu valor.

Assim,

De = Dp +
$$2 \cdot M \cdot \cos \delta$$
 (A)

Como $Dp = M \cdot Z$, podemos substituir na fórmula (A)

Logo De =
$$M \cdot Z + 2M \cdot \cos \delta$$

Reescrevendo, temos:

De =
$$M(Z + 2 \cdot \cos \delta)$$
 (B)

Isolando o módulo, temos:

$$M = \frac{De}{Z + 2\cos\delta} (C)$$

Vamos, então, calcular o módulo da engrenagem, sabendo que:

$$De = 63,88 \text{ mm (medido)}$$

Z = 30 (da engrenagem que será construída)

Za = 120 (da engrenagem que será acoplada)

É necessário calcular primeiro o ângulo primitivo (δ) da engrenagem que será construída.

Assim,
$$tg\delta = \frac{Z}{Za}$$

Substituindo os valores na fórmula, temos:

$$tg\delta = \frac{30}{120}$$



$$tg \delta = 0.25$$

Utilizando a calculadora, encontraremos o ângulo aproximado.

$$\delta = 14^{\circ}2'$$

Agora podemos calcular o módulo, aplicando a fórmula (C):

$$M = \frac{De}{Z + 2 \cdot \cos \delta}$$

Substituindo os valores, temos:

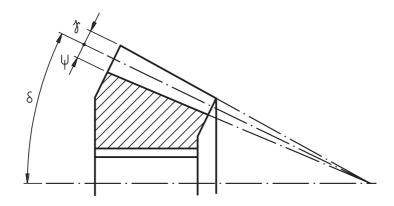
$$M = \frac{63,88}{30 + 2 \cdot \cos 14^{\circ}2'}$$

$$M = \frac{63,88}{30+1,94}$$

$$M = \frac{63,88}{31,94}$$

$$M = 2$$

Vamos definir, agora, os ângulos da cabeça e do pé do dente.



γ – ângulo da cabeça do dente

 ψ – ângulo do pé do dente

 δ – ângulo primitivo

35

Os ângulos do dente são calculados pelas fórmulas

$$tg\gamma = \frac{2 \cdot sen\delta}{Z}$$
 (D)

para o ângulo de pressão $\alpha = 14^{\circ}30'$ ou 15° ,

$$tg\psi = \frac{2,33 \cdot sen\delta}{Z}$$
 (E)

para o ângulo de pressão $\alpha = 20^{\circ}$,

$$tg\psi = \frac{2,50 \cdot \text{sen }\delta}{Z}$$

Podemos, então, calcular os ângulos:

γ – ângulo da cabeça do dente

 ψ – ângulo do pé do dente

Dados:

δ – ângulo primitivo (14°2')

Z = 30

 $\alpha = 14^{\circ}30'$ (ângulo de pressão)

Aplicando a fórmula (D) abaixo:

$$tg\gamma = \frac{2 \cdot sen \delta}{Z}$$

Substituindo os valores na fórmula:

$$tg\gamma = \frac{2 \cdot sen 14^{\circ}2'}{30}$$
 (o seno de 14°2' é obtido na calculadora)

$$tg\gamma = \frac{2 \cdot 0,24248}{30}$$

$$tg\gamma = \frac{0,48496}{30}$$

tg γ = 0,01616 (com a calculadora acha-se o ângulo aproximado)

$$\gamma = 56$$

Portanto, o ângulo da cabeça do dente $\gamma = 56$ '

O ângulo do pé do dente (ψ) é calculado aplicando a fórmula (E)

$$tg\psi = \frac{2,33 \cdot sen\delta}{Z}$$



Substituindo os valores, temos:

$$tg \psi = \frac{2,33 \cdot sen 14^{\circ}2'}{30}$$

$$tg\psi = \frac{2,33 \cdot 0,24248}{30}$$

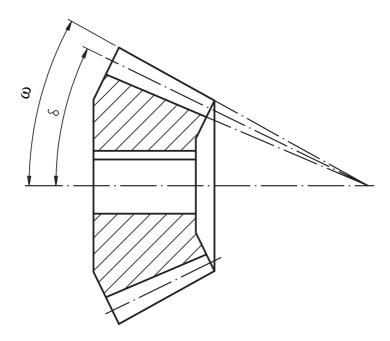
$$tg\psi = \frac{0.56498}{30}$$

 $tg \psi = 0.01883$ (novamente, com a calculadora, obtém-se o ângulo aproximado)

$$\psi = 1^{\circ}5'$$

Assim, o ângulo do pé do dente ψ é 1°5'.

Mais dois ângulos são necessários para a construção da engrenagem cônica. Um deles é o ângulo (ω) , que será utilizado para o torneamento da superfície cônica do material da engrenagem.



O ângulo ω é o ângulo de inclinação do carro superior do torno para realizar o torneamento cônico do material.



O ângulo (ω) é igual à soma do ângulo primitivo (δ) mais o ângulo da cabeça do dente $(\gamma).$

Logo,
$$\omega = \delta + \gamma$$

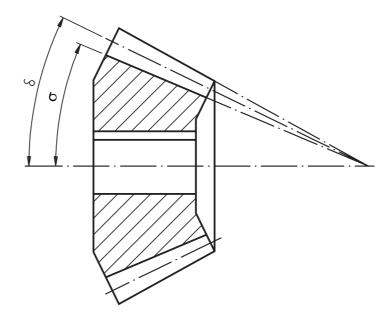
Substituindo os valores na fórmula, temos:

 $\omega=14^{\rm o}2'+56'$

 $\omega=14^{\rm o}58'$

Portanto, o ângulo ω é: 14°58'

O outro ângulo (σ) é o ângulo em que o fresador deve inclinar o cabeçote divisor para fresar a engrenagem cônica.



O ângulo (σ) é igual ao ângulo primitivo (δ) menos o ângulo do pé do dente $(\psi).$

Assim,
$$\sigma = \delta - \psi$$

Substituindo os valores na fórmula, temos:

$$\sigma = 14^{\circ}2' - 1^{\circ}5'$$

$$\sigma = 12^{\circ}57'$$

Está faltando ainda calcular a altura total do dente (h).

$$h = a + b$$

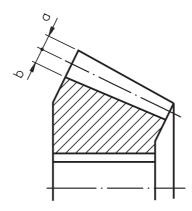
onde: a = altura da cabeça do dente

a = M

b = altura do pé do dente

 $b = 1.25 \cdot M$ (para ângulo de pressão $\alpha = 20^{\circ}$)

 $b = 1.17 \cdot M$ (para ângulo de pressão $\alpha = 14^{\circ}30'$ ou 15°)



Como
$$M = 2$$

então, a = 2 mm

 $b = 1,17 \cdot 2$

Logo, b = 2.34 mm

Como h = a + b

temos: h = 2 + 2,34

Portanto, h = 4,34 mm

Você viu os principais cálculos para construir uma engrenagem cônica. Para adquirir mais habilidade, faça os exercícios a seguir. Depois confira suas respostas com as do gabarito.



Exercícios

Exercício 1

Calcular as dimensões para construir uma engrenagem cônica de módulo 2, número de dentes Z=120, número de dentes da engrenagem que será acoplada Za=30, ângulo de pressão $\alpha=14^{\circ}30'$ e ângulo dos eixos a 90° .

```
Dр
δ
De
=
 .....
a
b
 h
 .....
γ
 .....
ω
 .....
σ
 .....
```

Exercício 2

Calcular as dimensões de uma engrenagem cônica, módulo 4, com eixos a 90° , com número de dentes Z=54, número de dentes da engrenagem que será acoplada Za=18 e ângulo de pressão $\alpha=14^{\circ}30'$.

Dp	=	
δ	=	
γ	=	
Ψ	=	
ω	=	
σ	=	
a	=	
b	=	
h	=	