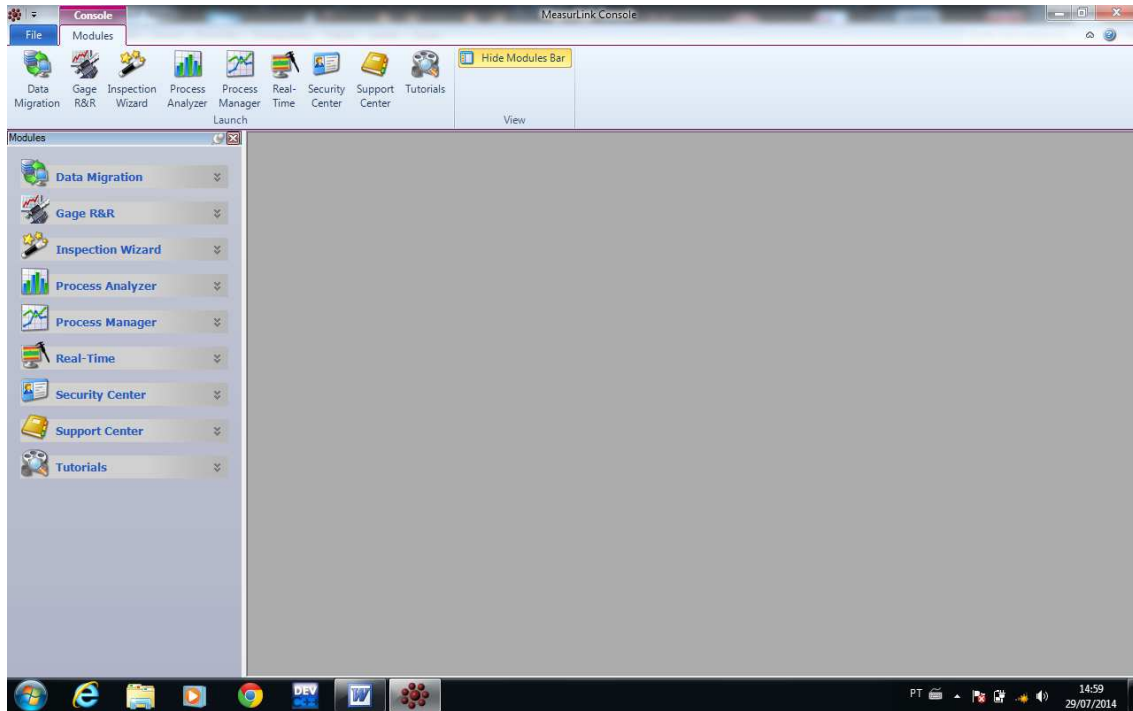
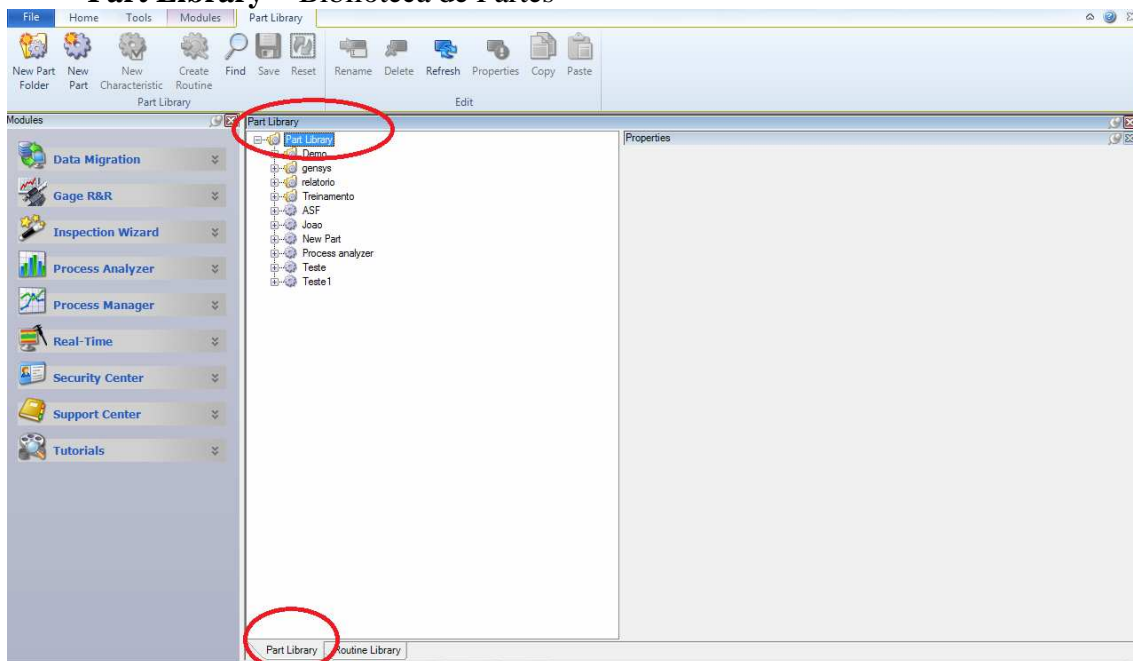


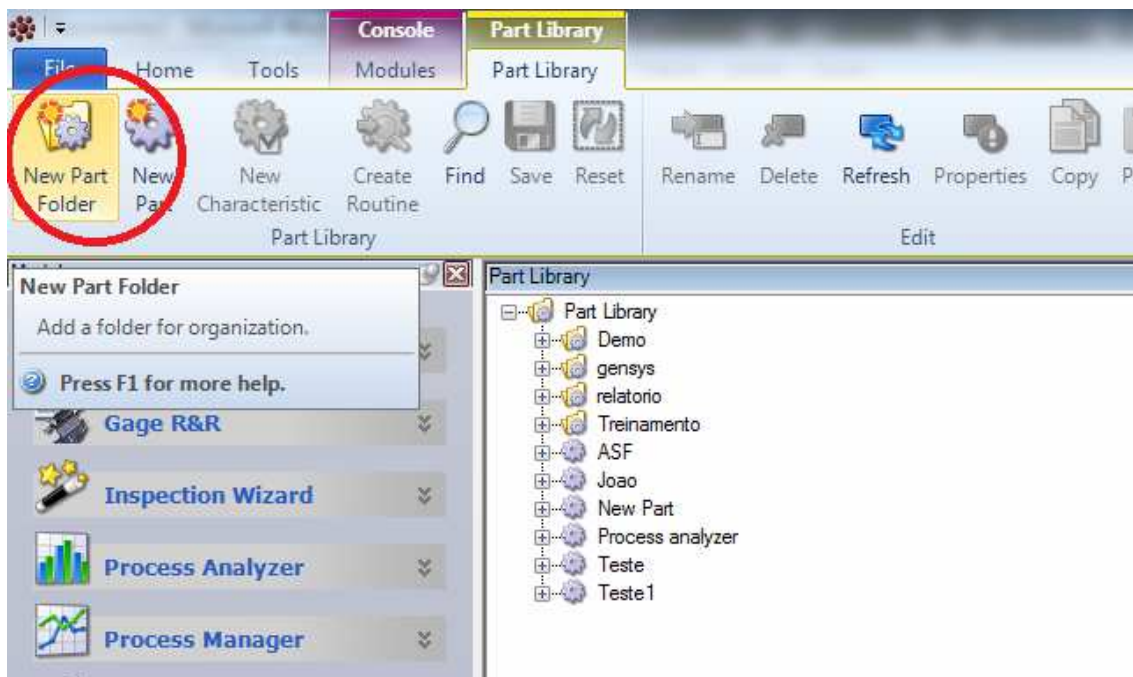
# Guia Rápido Como realizar um programa



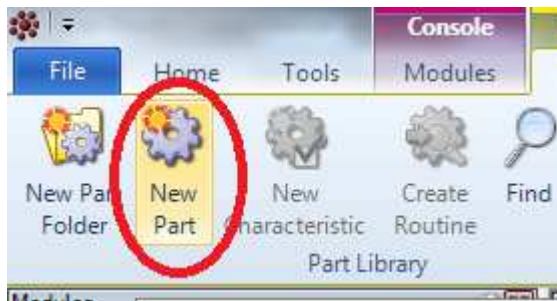
- Criar uma pasta onde estarão os programas:

**\*Part Library = Biblioteca de Partes**





**New Part** – Criar um novo programa :





- Descrever as características a ser medida: (ex: Altura, diâmetro, Largura, etc.).
- Ex:(10 ±0,1)
- Descrever os valores medidos: - Lower Limit: Tolerância inferior (9,9)
- Target: Objetivo (10)
- Upper Limit: Tolerância Superior (10,1)
- Uma vez informado esta informações, apenas salvar e Create Rotina: criar rotina.



## Part Library

Name

Description

Settings  

Design **Attribute Grouping** Attachments



 

	Characteristic Name	Characteristic Type	Revision/Group	Lower Limit	Target	Upper Limit	Subgroup Size
*	Altura	Variable	1	1.000	2.000	3.000	1
*		Variable					

Variable  
Attribute  
Derived



## Routine Library: Biblioteca de Rotinas



- Todas as informações configuradas no Part Library estarão nesta tela .
- DAQ Source: Dispositivo de medição. Selecione o dispositivo de medição.



Properties  


### Routine Library

Name

Settings  

Design **Attribute Grouping** Options Attachments Variable Grouping Schedule Chart Export  

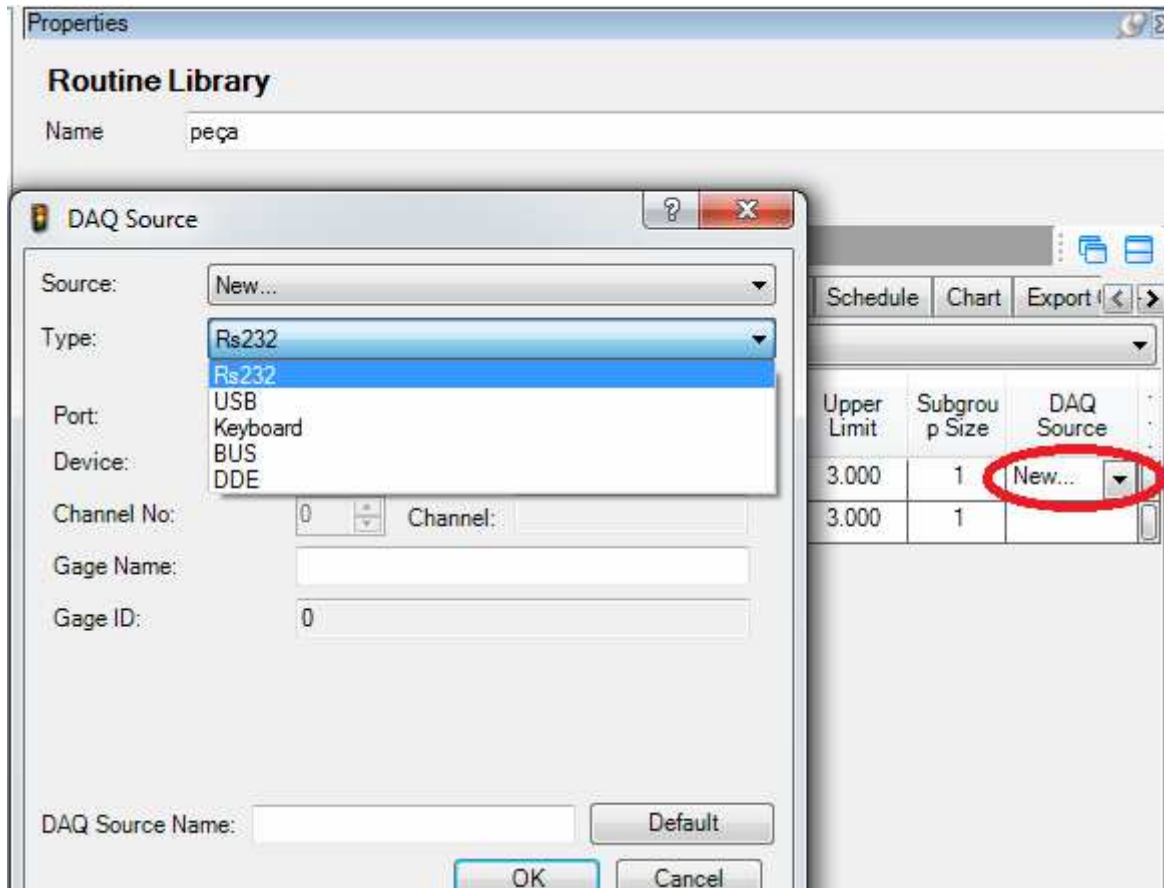
  Station

	Part Name	Characteristic Name	Characteristic Type	Revision/Group	Lower Limit	Target	Upper Limit	Subgroup Size	DAQ Source
	peça	Altura	Variable	1	1.000	2.000	3.000	1	
	peça	diametro	Variable	1	1.000	2.000	3.000	1	Keyboard

New...

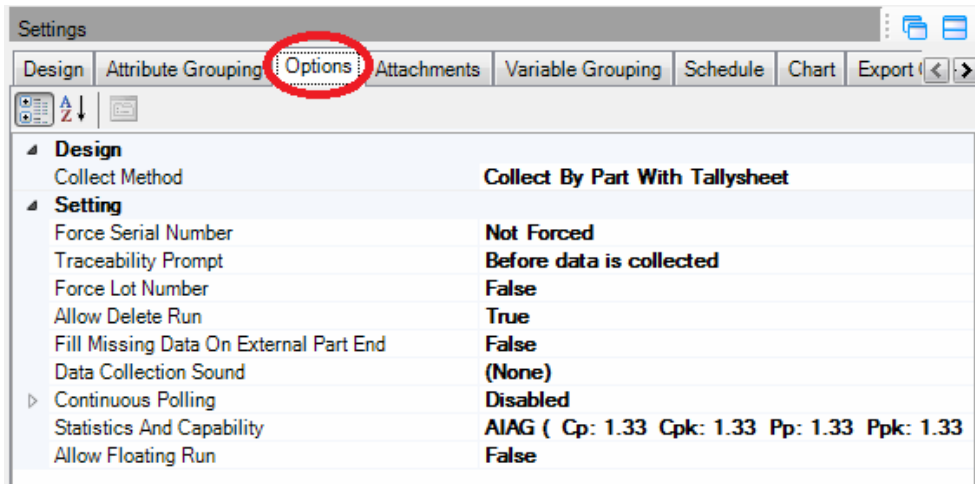
## DAQ SOURCE

- Caso não tenha já criado.
  - Selecione o tipo de comunicação (RS-232, USB, Keyboard, etc)
  - Device: Dispositivo de comunicação (Multiplexador), (Mux10, Mux 10F, etc..)
  - Channel: Canal de entrada dos dados.
  - Gage Name : Nome do instrumento
  - DAQ Source : Clique em DEFAULT e complemente com o nome da característica a ser medida (Altura, largura).
- Após configurado cada instrumento ou canal do multiplexador é só selecionar .



### Ainda no Rotine Library:

- Na aba de Options é possível configurar todos os parâmetros de Coleta: Método de Coleta:(Coleta por característica selecionada, Coleta por peça selecionada, Coleta aleatória, Coleta por Característica, Coleta por peças)
- Force Serial Number: Forçar informar o número de série da peça.
- Traceabilidade Prompt: (Antes da coleta de dados, depois da coleta, etc.)
- Allow delete Run: Permite a exclusão da corrida
- Fill Missing data on External Part End: Permitir preencher com dados externos faltantes a medição
- Data Collection Sound: Colocar algum som indicando coleta do dado
- Continuous Polling: Ponto contínuo (Com o tempo pré determinado).
- Statistics and Capability: Estatística e capacidade
- Allow Floating Run: Permitir corrida flutuante



**- Configura Variáveis de análise de processo:**

- Extreme Point: Pontos extremos acima do limite de tolerancia
- Run Above or below centerline: Pontos abaixo ou acima da linha central
- Linear trend: Tendencia Linear
- Oscillatory trend: Pontos Oscilando
- 2 of 3 beyond 2 Sigma: 2 de 3 Sigma
- 4 of 5 beyond 1 Sigma : 4 of 5 Sigma
- Stratification : Estratificação
- Mixing/Overcontrol : Supracontrole
- Out of Tolerance: Pontos fora da tolerancia
- 2 of 3 in yellow: 2 de 3 pontos no campo amarelo

**Force AC: Forçar Item, MarkBad: Marcar dado ruim , Prompt: Apresenta aviso na tela, E-mail: enviar um email de aviso, LogFile:Gerar um arquivo , Sound: Executar um som específico**

Enabled	Name	Param	Apply	ForceAC	MarkBad	Prompt	Email	LogFile
<input type="checkbox"/>	Extreme point		XBar&Range	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	Run above or below centerline	8	XBar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	Linear Trend	6	XBar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	Oscillatory trend	14	XBar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	2 of 3 beyond 2 sigma		XBar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	4 of 5 beyond 1 sigma		XBar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	Stratification	15	XBar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	Mixing/Overcontrol	8	XBar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	Out of tolerance			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	2 of 3 in yellow			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Depois de configurar essas informações apenas criar uma corrida.

Create Run

Corrida criada apenas Coletar Valores:

The screenshot shows the MeasurLink Console - [Real-Time] interface. The 'Data Sheet' tab is active, displaying a table with columns for 'peça Altura' and 'peça diametro'. The 'Keyboard' dialog box is open, showing the following information:

Obs	peça Altura	peça diametro
LTL	1.000	1.000
Target	2.000	2.000
UTL	3.000	3.000
Last Obs	2.100	N/A

The 'Keyboard' dialog box contains the following fields:

- Part: peça
- Characteristic: diametro
- LTL=1.000, Target=2.000, UTL=3.000
- Value: (empty)

Buttons: OK, Close