



Nome usuario
Admin
19.06.2019 11:27

Número de relatório (1)
Nome peça
TCN_Peca_Test

Numero da O.P			INSPETORES	CLIENTE	TURNOS			
El. No.	Line No	Element	Pnt. Ref.	X-Coord. Nominal	Y-Coord. Y-Angle Up/Lo	Z-Coord. Z-Angle Actual	Diameter Dist./Ang. Dev./Error	Variance mm
1	21	Dx Distância duas Retas		170.500	0.800	170.432	-0.068	
		Distancia XY			-0.800			----*----
2	23	Dy Distância duas Retas		170.500	0.800	169.989	-0.511	
		Distancia XY			-0.800			--****----
3	25	Comprimento Ly_1		170.500	0.800	170.016	-0.484	
		Distancia XY			-0.800			--****----
4	27	Comprimento Ly_2		170.500	0.800	169.957	-0.543	
		Distancia XY			-0.800			--****----
5	29	Comprimento Lx_1		170.500	0.800	170.362	-0.138	
		Distancia XY			-0.800			----**----
6	31	Comprimento Lx_2		170.500	0.800	170.485	-0.015	
		Distancia XY			-0.800			----*----
1	32	Ly_1			0.800		0.052	
		Retilidade						*-----
2	34	Ly_2			0.800		0.105	
		Retilidade						**----
3	36	Lx_1			0.800		0.128	
		Retilidade						**----
4	38	Lx_2			0.800		0.060	
		Retilidade						*-----
2	40	Ly_2			0.800		0.162	
		Paralelismo						**----
4	41	Lx_2			0.800		0.081	
		Paralelismo						**----
3	42	Lx_1			0.500		0.438	
		Perpendicularismo						*****_
4	43	Lx_2			0.500		0.484	
		Perpendicularismo						*****
2	44	Ly_2			0.500		0.369	
		Perpendicularismo						*****_
2	45	Ly_2			0.500		0.325	
		Perpendicularismo						*****_